

# HYDRAULISCHE SCHEREN

kompakt - kraftvoll - schnell



SCHROTTSCHEREN  
SCHOPFSCHEREN  
QUERTEILSCHEREN



HYLATECHNIK

# HYDRAULISCHE SCHEREN

## • Wirtschaftliches Trennen von Blechband

**HATH 23 \* 650/4**  
Hydr. Schrottschere  
für Band  
max. 650 x 4 mm  
Scherkraft 230 kN



### SCHROTTSCHEREN

Platzsparende Entsorgung von Stanzgittern. Unabhängig vom Werkzeug - synchronisiert mit der Presse.  
Verarbeitung unterschiedlichster Blechdicken ohne Schnittspaltverstellung.

### SCHOPFSCHEREN

Müheloses, glattes Trennen der Anfangs- und Endstücke von Coils.

### QUERTEILSCHEREN MIT HYDRAULISCHEM NIEDERHALTER

Kostengünstige Herstellung von Platinezuschnitten zur Weiterverarbeitung.

### Konstruktive Merkmale

- Sehr stabile Rahmenkonstruktion mit großdimensionierten Säulenführungen
- Verschleißfeste Messer aus hochwertigem Werkzeugstahl
- Bandbreiten 50 bis 2000 mm
- Banddicken 0,4 bis 20 mm
- Hubzahlen bis 150 min<sup>-1</sup>

### Aufstellung

- Direkter Anbau am Pressenrahmen über Konsole (Zubehör)
- Freistehend mit Untergestell (Zubehör)

### Antrieb

- durch Hydraulikaggregat
- durch Vorschubhydraulik
- durch Pressenhydraulik

### Ansteuerung

- Elektrosteuerung am Hydraulikaggregat integriert
- Hubauslösung durch Signal von der Pressen- oder Vorschubsteuerung
- Hubauslösung einstellbar nach 1, 2 oder mehr Vorschüben
- Handauslösung

**HQTH 12 \* 1800/3**  
Hydr. Querteilschere  
für Band  
max. 1800 x 3 mm  
Scherkraft 80 kN  
Niederhaltekraft 40 kN

Hydraulikaggregat für  
HQTH 12 \* 1800/3  
für max. Hubzahl von  
40/min. bei Band  
800 x 1,5 mm mit  
Proportionalhydraulik  
und Luftkühlung

