



HYLATECHNIK

Paul Chrubasik GmbH
Robert-Mayer-Straße 7
74360 Ilsfeld
Telefon (07062) 9057-0
Telefax (07062) 9057-57
e-mail: info@hylatechnik.de
www.hylatechnik.de

An
Hylatechnik
Paul Chrubasik GmbH
Gewerbegebiet Ilsfeld-Süd
Robert-Mayer-Straße 7

74360 Ilsfeld

Fragebogen Schnittschlagdämpfung

Firma:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon: Telefax:

Ansprechpartner:

Presse: Hydraulisch Mechanisch
 Einständer Doppelständer 4-Säulen

Fabrikat.

Nennkraft kN

Stößelhublänge mm

Tischgröße mm

Stößelgröße mm

Arbeitsgeschwindigkeit *) mm/s

Einlegearbeiten Automatischer Betrieb

max. Hubzahl theoretisch (im Durchlauf) /min.

Max. eff. Hubzahl (Stoppbetrieb) /min.

Werkzeuge

notwendige Stanzkraft kN
Einlauftiefe des längsten Schnittstempels (ab Aufsitzen des ersten Stempels
auf das Stanzgut, bis U. T.)

Stanzgut

Blech

sonstiges

FestigkeitdaN/mm²

Dickemm

Grund für die Schnittschlagdämpfung

Lärminderung

Erhöhung der Werkzeugstandzeiten

Schonen der Presse, bzw. Fundamente

Dimensionierung

für die Nennleistung der Presse

für das Werkzeug

.....

Ist in der Presse neben dem Werkzeug Platz für die Standarddämpfer
vorhanden? ja

nein

Wenn nicht, bitte eine Skizze über die Platzverhältnisse beifügen!

.....

*) die größte Stößelgeschwindigkeit, mit der die Schnittschlagdämpfer verdrängt werden.